

ÜBERSICHT

Kaltwalzprofilieren von Band

Leitung: Dipl.-Ing. Klaus-Peter Groß, IFU

Kaltwalzprofile aus hochfesten und korrosionsgeschützten Stählen liefern vielfach die Grundlage für moderne Leichtbaukonzepte. Man findet sie daher im Fahrzeugbau, bei Transport-, Förder- und Lageranlagen, im Bausektor und vielen anderen Anwendungen.

Das Herstellungsverfahren sieht auf den ersten Blick ebenso einfach wie elegant aus: Ein vom Coil abgewickelter Blechband wird in mehreren Stufen durch hintereinander angeordnete Rollformwalzenpaare zu einem Profil kaltumgeformt. Diese Formgebung erlaubt ein nahezu unbegrenztes Spektrum an Profilen und Längen. Der kontinuierliche Prozess verbindet hohe Wirtschaftlichkeit mit engen Maßtoleranzen und hoher Festigkeit, die durch die Eigenschaften des Bandwerkstoffes und die Kaltverfestigung beeinflusst werden kann.

Diese Vorteile sind jedoch nur optimal zu nutzen, wenn alle Einflussfaktoren auf diesen Prozess präzise abgestimmt sind: Werkstoff und Toleranzen des Bandes, die Werkzeugmaschine mit der gewählten Zahl der Umformstationen, die Gestalt und der Werkstoff der Rollformwalzen usw.

In diesem Seminar wird ein Überblick über den aktuellen Stand und die sich abzeichnenden Entwicklungstrends bei den Einzelelementen gegeben, die Einfluss auf den Kaltprofilier-Prozess nehmen.

Dieses Seminar wendet sich an

Technische Leiter, Abteilungsleiter, Meister und Fachkräfte, die im Unternehmen Verantwortung für den Walzprofilierprozess oder seine Komponenten tragen.

Achtung! BILDUNGSSCH€CK

Diese Seminare sowie unsere Inhouse-Seminare kosten für NRW-Firmen bis zu 250 Mitarbeiter nur noch die Hälfte. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie im IFU unter 02351/1064-200.

THEMENFOLGE

9.00 Begrüßung, Einführung u. Teiln.-vorstellung
Kl.-P. Groß

9.30 Kostengünstiges und sicheres Konstruieren von kaltgewalzten Profilen und Rollenwerkzeugen

R. Brandegger

- Einsatz moderner Softwaretechnologie
- Festlegung des Profilquerschnitts
- Entwurf der Profilblume
- Konstruktion der Rollenwerkzeuge
- Erzeugung der Fertigungsdaten

10.30 Kaffeepause

10.45 Stahlsorten für Kaltwalzprofile

M. Menne

- Anforderungen an den Werkstoff
- Beschreibung mech.-techn. Eigenschaften
- Möglichkeiten der Festigkeitssteigerung
- Konventionelle Stähle
- Neuere Werkstoffkonzepte
- Einsatzmöglichkeiten der neuen Stähle
- Fügetechniken

11.45 Werkzeugstähle für Profilierwerkzeuge

I. Jung

- Anforderungen an Stähle für Profilierwerkzeuge
- Eigenschaftsoptimierung von Hochleistungsstählen
- Verbesserung von Zähigkeit und Verschleißfestigkeit durch neue Fertigungsverfahren
- Pulvermetallurgische Stähle (Entwicklung, Herstellung, Eigenschaften)
- Stahlauswahl für Profilierwerkzeuge
- Anwendungsbeispiele

12.30 Mittagspause

Nach dem Mittagessen besteht die Möglichkeit zur Besichtigung des Werkstoff-Labors.

THEMENFOLGE / REFERENTEN

13.30 Stand der Profilier- und Maschinentech mit Ausblick auf neue Trends und Entwicklungen
F. Bertram

- Stand der Walzprofilieranlagen, Betriebsarten, integrierbare Verfahren, Auslegungskriterien
- Unterschiedliche Rüstkonzepte für Produktionswechsel auf Profilieranlagen
- Flexible Anlagenkonzepte für kurze Rüstzeiten
- Ultraflexible Anlagenkonzepte ohne Werkzeugwechsel
- Schneller Produktwechsel mit Werkzeug Mess- und Einstellsystem
- Weitere Trends und Entwicklungen

14.30 Kaffeepause

14.45 Fortsetzung des Vortrags „Stand der“
F. Bertram

16.00 Voraussichtliches Ende der Veranstaltung

Dipl.-Ing. Roland Brandegger
UBECO GmbH, Iserlohn

Dipl.-Ing. Manfred Menne
Thyssen-Krupp Stahl AG, Duisburg

Dr. Ingrid Jung
Böhler-Deutschland GmbH, Düsseldorf

Dipl.-Ing. Frank Bertram
Dreistern GmbH & Co. KG, Schopfheim

Dipl.-Ing. Klaus-Peter Groß
Institut für Umformtechnik GmbH, Lüdenscheid

Jeder Teilnehmer erhält ein Teilnahmezertifikat als Schulungsnachweis gem. DIN EN ISO 9001.

ANMELDUNG

Fax: 02351/1064-201

Institut für Umformtechnik
Karolinenstr. 8

58507 Lüdenscheid

Seminar 1209 Kaltwalzprofilieren von Band 26. Mai 2009

Hiermit melden wir folgende Mitarbeiter
verbindlich zur Teilnahme an.

Name _____ Vorname _____

Funktion im Unternehmen _____

Name _____ Vorname _____

Funktion im Unternehmen _____

Name _____ Vorname _____

Funktion im Unternehmen _____

Firma _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon _____ Telefax _____

HINWEISE

Anmeldefrist

Melden Sie sich bitte per Fax oder über unsere
Homepage www.ifu-lued.de bis zum **19.05.2009** an.

Auskunft

Susanne Thurm
E-Mail: thurm@ifu-lued.de
Telefon: 02351/1064-200

Leistungen

Schriftliche Vortragsunterlagen, Pausengetränke,
Mittagessen und ein Teilnahmezertifikat

Teilnehmerzahl

begrenzt auf 25 Personen

Kosten je Teilnehmer

390,00 € zzgl. MwSt.

Wenn ein Unternehmen Mitglied einer der nachfol-
genden Vereinigungen ist oder wenn mindestens 3
Mitarbeiter teilnehmen, reduzieren sich die Kosten auf
350,00 € zzgl. MwSt.

- Trägergesellschaft Umforminstitut Lüdenscheid
- Trägergesellschaft Ausbildungszentrum
- Deutscher Schraubenverband (DSV)
- Verband der Deutschen Federnindustrie (VDFI)
- Industrieverband Massivumformung (IMU)
- German Cold Forging Group (GCFG)

Überweisen Sie die Gebühr bitte erst nach Erhalt der
Rechnung. Bei Rücknahme der Anmeldung nach der
Anmeldefrist ist die volle Gebühr zu zahlen. In diesem
Fall werden die Seminarunterlagen zugeschickt. Wir
behalten uns im Ausnahmefall vor, bei Rückerstattung
der Teilnahmegebühr, das Seminar ausfallen zu
lassen.

**Das Seminar findet statt im
Entwicklungs- und GründerCentrum (EGC)
Eingang Mathildenstr. 22, 58507 Lüdenscheid
Seminarraum 1**

Eine Anfahrtsskizze erhalten Sie mit der Anmelde-
bestätigung oder über unsere Homepage.

IFU Institut für
Umformtechnik



Neues Praxisseminar

Kaltwalzprofilieren von Band

Seminar 1209
26. Mai 2009



An-Institut der Fachhochschule Südwestfalen
im Entwicklungs- und GründerCentrum Lüdenscheid